

NEW

ARYAL MULTISPLIT

El multisplit de alta eficiencia energética



ALTA EFICIENCIA

Gas refrigerante R32 de alto rendimiento y máxima eficiencia tecnológica para alcanzar la clase energética A+++.



ESTERILIZACIÓN A 56 °C

Ciclos de esterilización a alta temperatura del evaporador para evitar la proliferación de bacterias y mejorar la calidad del aire.



IONIZADOR Y AIR QUALITY TECH

El aire tratado se somete a una acción ionizante y se purifica con filtros antipolvo, carbón activado y catalizadores en frío.



FOLLOW ME

El mando a distancia actúa como un termostato a distancia para garantizar el control adecuado de la temperatura en el lugar donde se encuentran los ocupantes de la habitación.

CARACTERÍSTICAS

Tecnología inverter de alta eficiencia energética con refrigerante R32 de bajo GWP.

Disponible en versiones dual y trial, para climatizar hasta tres habitaciones con un solo motor externo.

El sistema es modular: las instalaciones pueden diseñarse seleccionando el tamaño adecuado en función de la carga térmica de la instalación.

Tratamiento Golden Fin en la batería de la unidad exterior, para evitar la corrosión por agentes atmosféricos y mejorar la eficiencia del rendimiento.

FUNCIONES

Refrigeración, calefacción, deshumidificación y ventilación

Funciones Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent y Turbo

Función Follow me: detección precisa de la temperatura en el lugar de mando a distancia.

Funciones Breeze Away y Swing: evitan un chorro de aire directo y ajustan automáticamente el flujo de aire (horizontal y vertical).

Función Gear: 3 opciones de potencia (50-75-100 %) para optimizar el consumo de energía.

Función Auto-Restart: después del apagón, se reinicia en la última función establecida.

Función Auto-Diagnóstico: en caso de avería, la pantalla muestra el código de error.



			NEW	NEW	NEW
			UE Aryal S2 E Dual Inverter 14	UE Aryal S2 E Dual Inverter 18	UE Aryal S2 E Trial Inverter 21
			OS-CAAMH14EI	OS-CAAMH18EI	OS-CAAMH21EI
CÓDIGO UNIDAD EXTERIOR					
EAN CÓDIGO			8021183119282	8021183119299	8021183119305
Refrigeración	Alimentación eléctrica	V/F/Hz	Monofásico 220-240 /1 / 50	Monofásico 220-240 /1 / 50	Monofásico 220-240 /1 / 50
	Capacidad (Mín-Nom-Máx)	kW	1,47-4,1-4,98	2,29-5,28-6,41	1,99-6,15-7,53
	Potencia Eléctrica Absorbida (Nom/Min-Max)	kW	1,27(0,1-1,6)	1,64(0,69-2)	1,91(0,52-2,23)
	Corriente (Nom/Min-Max)	A	5,52(0,43-6,96)	7,13(3-8,7)	8,3(2,26-9,70)
	Carga Teórica (PdesignC)	kW	4,24	5,42	6,48
	SEER		7,4	7,5	7,6
	Clase de eficiencia energética		A++	A++	A++
	Consumo Anual de Energía	kWh/A	202	253	300
Calefacción	Capacidad (Mín-Nom-Máx)	kW	1,61-4,4-5,12	2,40-5,57-6,71	1,99-6,45-7,75
	Potencia Eléctrica Absorbida (Nom/Min-Max)	kW	1,19(0,22-1,45)	1,5(0,6-1,75)	1,74(0,56-2,15)
	Corriente (Nom/Min-Max)	A	5,17(0,96-6,3)	6,52(2,6-7,61)	7,57(2,43-9,34)
	Carga Teórica (PdesignH) (zona: mediana-caliente)	kW	4,04-4,35	4,58-5,13	5,58-5,69
	Scop (zona: mediana-caliente)		4,3-5,3	4,4-5,2	4,4-5,8
	Clase de eficiencia energética (zona: mediana-caliente)	zona media / zona caliente	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
	Consumo Anual de Energía (zona: mediana-caliente)	kWh/A	1302-1145	1473-1387	1773-1385
Eficiencia energética E.E.R./C.O.P		W/W	3,23/3,71	3,23/3,71	3,23/3,71
Unidad exterior	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm	805x554x330	805x554x330	890x673x342
	Peso (sin embalaje)	kg	31,6	35,0	43,3
	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (con embalaje)	mm	915x615x370	915x615x370	1030x750x438
	Peso (con embalaje)	kg	34,7	38,0	47,1
	Caudal de aire	m³/h	2100	2100	3000
	Presión acústica (max)	dB(A)	56	56	58
	Potencia acústica (Máx)	dB(A)	64	65	65
	Tipo de compresor		rotativo	rotativo	rotativo
Medidas y límite circuito frigorífico	Tuberías lado líquido	mm	2x6,35	2x6,35	3x6,35
	Tuberías lado gas	mm	2x9,52	2x9,52	3x9,52
	Longitud Tuberías Cubierta por Precarga	m	15	15	22,5
	Longitud mínima recomendada tuberías	m	3	3	3
	Longitud Equivalente tuberías (Máx)	m	40	40	60
	Longitud máxima de tuneria equivalente	m	25	25	30
	Aumento de Refrigerante	g/m	12	12	12
	Diferencia máxima (unidad exterior en posición superior a las unidades interiores)	m	15	15	15
Fluido frigorífico	Diferencia máxima (unidad exterior en posición inferior a las unidades interiores)	m	15	15	15
	Diferencia (max) Diferencia de elevación entre unidades interiores	m	10	10	10
	Tipología de refrigerante *		R32	R32	R32
	GWP		675	675	675
Conexión eléctrica	Cantidad precargada	kg	1,1	1,25	1,5
	Presión de prueba (Lado Alta/Baja)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3-1,7
	Alimentación eléctrica principal	V/F/Hz	Monofásico 220-240 /1 / 50	Monofásico 220-240 /1 / 50	Monofásico 220-240 /1 / 50
Límite de operación	Potencia eléctrica absorbida máxima	W	2750	3050	3910
	Corriente máxima	A	12	13	17
Límite de operación	Temperaturas Externas Ref. (Mín/Máx)	°C B.S.	-/+50	-/+50	- /+50
	Temperaturas Externas Cal. (Mín/Máx)	°C B.U.	-15/+24	-15/+24	-15/+24

Los datos declarados se refieren a las condiciones previstas en la EN 14511, EN 14825 y Reglamento Delegado UE 626/2011 para la combinación capaz de expresar la más alta clase energética. Por la clase energética y las prestaciones de cada combinación referirse a las tablas de selección en el sitio www.olimpiaspandid.es y a las etiquetas energéticas de cada combinación. El consumo eléctrico efectivo del producto, en condiciones de uso real puede diferir de lo que se indica. Los datos están sujetos a cambios y modificaciones sin obligación de previo aviso.

Los valores de presión sonora de la gama Aryal S2 están en las siguientes condiciones: en cámara semianecoica, unidad colocada en condición de campo libre, medidor colocado a 1 metro (unidad externa) respecto a la misma.

* Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 675.

		NEW	NEW
		UI Phenix E Inverter 9	UI Phenix E Inverter 12
CÓDIGO UNIDAD INTERIOR		OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI
EAN CÓDIGO		8021183117424	8021183117431
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Refrigeración	kW (Nom)	2,64	3,52
Calefacción	kW (Nom)	2,93	3,81
Unidad interior	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm	835x295x208
	Peso (sin embalaje)	kg	8,7
	Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (con embalaje)	mm	905x355x290
	Peso (con embalaje)	kg	11,5
	Caudal de aire (mín/med/máx)	m³/h	300-360-510
	Presión acústica (silent/mín/med/max)	dB(A)	/-22-31-37
	Potencia Acústica Máx (EN 12102)	dB(A)	54
Dimension tubería	Tuberías lado líquido	inch - mm	1/4" - 6,35
	Tuberías lado gas	inch - mm	3/8" - 9,52
Limite de operacion	Temperaturas Int. Ref. (Mín-Máx)	°C B.S.	+16/+32
	Temperaturas Int Cal. (Mín-Máx)	°C B.S.	0/+30

Los datos declarados se refieren a las condiciones previstas en la EN 14511, EN 14825 y Reglamento Delegado UE 626/2011. El consumo eléctrico efectivo del producto, en condiciones de uso real puede diferir de lo que se indica. Los datos están sujetos a cambios y modificaciones sin obligación de previo aviso. Los valores de presión sonora de las unidades internas Phenix tienen las siguientes condiciones: en la cámara semianecoica, unidad posicionada en condición de campo libre, medidor posicionado a 1,5 metros (unidad externa) respecto a esta.

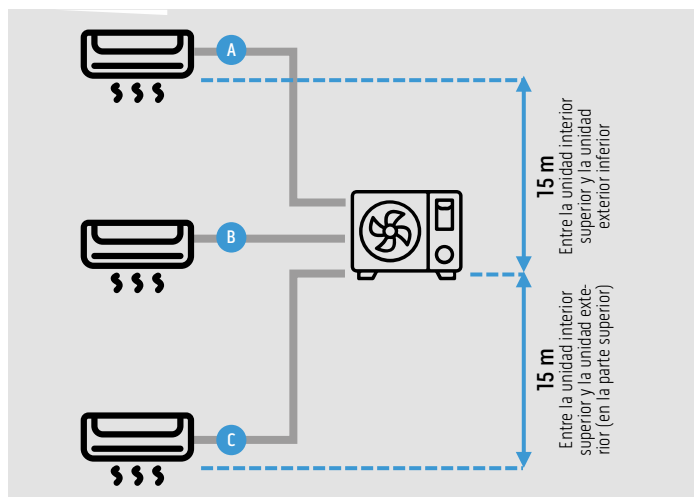
*Aparato sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 675.



Descarga la tabla de combinaciones completa

La tabla muestra las posibles combinaciones generales de las unidades externas Aryal S2 Multisplit. En función de los modelos específicos de unidades internas comprobar siempre las combinaciones en línea en Olimpiasplendidi.es.

Instalación de las tuberías



Distancia máxima de una tubería Unidad interior - Unidad exterior

DUAL	TRIAL
25 m	30 m

Longitud total A+B+C

DUAL	TRIAL
40 m	60 m