

DOLCECLIMA® silent 11 A+

DOLCECLIMA® SILENT 11 A+ Cod. 01699



CARACTERÍSTICAS

Capacidad nominal de refrigeración: 2,6 kW⁽¹⁾

Clasificación energética: **A+**

Potencia de sonido: **38 dB (A) 61**

Índice de eficiencia energética nominal: EER 3,1⁽¹⁾

Gas: R410A⁽²⁾

Sin depósito: eliminación automática de la condensación

Mando a distancia multifunción

Display LCD

Timer 12h

Prácticas asas laterales

Ruedas

FUNCIONES

- Función de ventilación:**
3 velocidades de ventilación ajustable.
También se puede utilizar únicamente en modalidad ventilación.
- Función de deshumidificación**
- Función Auto:** funcionamiento en relación con la temperatura del ambiente, para optimizar el consumo de energía.
- Función Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura programada y garantiza una emisión reducida de ruido para un mayor bienestar nocturno.
- Función Turbo:**
Máxima velocidad de ventilación. Súper fresco.



SILENT SYSTEM

Hasta un 10%⁽³⁾ más silencioso a la velocidad mínima. Presión sonora sólo 38 dB (A)⁽⁴⁾.



REMOTE CONTROL

Mando a distancia multifunción.



GOODNIGHT SLEEP

A+

HIGH EFFICIENCY TECHNOLOGY

Clasificación energética A+ y consumo reducido hasta 15%⁽¹⁾.

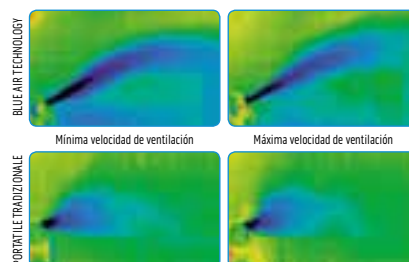


DISPLAY TOUCH

La tecnología más avanzada para optimizar las prestaciones de refrigeración.



BLUE AIR TECHNOLOGY



(1) Según la normativa EN14511

(2) Aparato herméticamente sellado que contiene gas fluorado

(3) Tests interiores de laboratorio sobre la gama tradicional Olimpia Splendid

(4) Datos de prueba declaración en una cámara semianecoica a una distancia de frente de 2 m, presión mínima en sola ventilación

			DOLCECLIMA® SILENT 11 A+
Código producto			01699
Capacidad refrigeración nominal (1)	P nominale	kW	2,6
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	PEER	kW	0,8
Absorción nominal para la refrigeración (1)		A	3,7
Índice de eficiencia nominal (1)	EERd		3,1
Clase de eficiencia energética en refrigeración (1)			
Consumo de energía en el "termostato off"	PTO	W	29
Consumo de energía en el "modo de espera" (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consumo de energía de los equipos sólo conducto (1) función de refrigeración	QSD	kWh/h	0,8
Tensión de alimentación		V-F-Hz	230-1-50
Tensión de alimentación mínima/máxima		V	198 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)		W	865
Consumo máximo en refrigeración (1)		A	3,84
Capacidad de deshumidificación		l/h	1,0
Caudal de aire ambiente (máx/med/mín)		m³/h	410 / 345 / 255
Caudal de aire exterior		m³/h	445 / 340
Velocidad de ventilación			3
Manguera (longitud x diámetro)		mm	1500 x 120
Alcance máximo mando a distancia (distancia/esquina)		m / °	8 / ±80°
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)		mm	460 x 767 x 395
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (con embalaje)		mm	484 x 852 x 448
Peso (sin embalaje)		kg	29
Peso (con embalaje)		kg	33
Nivel de presión sonora	LWA	dB(A)	61
Nivel de potencia acústica (sólo interior) (EN 12102)		dB(A)	38-48
Grado de protección de las carcasas			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R410A
Potencial de calefacción global	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carga gas refrigerante		kg	0,35
Máx. presión de ejercicio		MPa	3,60
Máx. presión de ejercicio lado de succión		MPa	2,10
Cable de conexión (Número de polos por sección mm²)			3 x 1,5
Fusible			10AT

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas Ambiente interior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 35°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 16°C
Temperaturas Ambiente exterior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 43°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 18°C - WB 16°C

(1) condiciones de prueba: los datos se refieren a la norma EN14511

* Aparato herméticamente sellado que contiene gas fluorado

Está incluido un tubo flexible para la expulsión del aire (ø 120 mm, longitud 1.5 m)