

el sistema para climatizar dos ambientes contemporáneamente sin unidades externas. En el interior dos unidades conectadas por circuito frigorífico : la unidad UNICO tradicional y la unidad UNICO WALL.



Design by King e Miranda

CARACTERÍSTICAS de sistema

Funcionamiento autónomo o combinado: si se elige el funcionamiento contemporáneo las dos unidades comparten la potencia disponible*

Disponible en las versiones: HP (Bomba de Calor)

Doble clase **A**

Gas refrigerante R410A**

Doble mando a distancia multifunción

Temporizador 24h

CARACTERÍSTICAS master

Capacidad frigorífica: 2.6 kW

Capacidad en función HP (bomba de calor): 2.5 kW

Versatilidad de instalación: Instalación de pared arriba o abajo

Posibilidad de instalación en el cristal*

Sencillez de instalación: Unico Twin se instala todo desde el interior en pocos minutos

Amplio flap para una difusión homogénea del aire en el ambiente

CARACTERÍSTICAS wall

Capacidad frigorífica: 2.5 kW

Capacidad en función HP (bomba de calor): 2.2 kW

Máxima silenciosidad: hasta el 25% más silencioso que la unidad master



Unico Twin® ganador del GOOD DESIGN AWARD 2013. Fundado en Chicago en 1950, GOOD DESIGN es el concurso para el diseño de excelencia más antiguo y reconocido a nivel internacional.

FUNCIONES

- ☞ **Solamente función de ventilación**
- ☞ **Solamente función de deshumidificación**
- ☞ **Función Auto:** modula los parámetros de funcionamiento en función a la temperatura del ambiente.
- ☞ **Función Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura programada y asegura una ruidosidad reducida para un mayor bienestar nocturno.



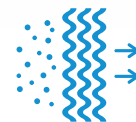
TWIN TECHNOLOGY

Gracias a la tecnología TWIN® se realiza la climatización de dos ambientes en la total integración estética con el edificio, con una notable simplificación del diseño. La tecnología Twin permite utilizar las dos unidades (unidad Master y unidad Wall) conjunta y separadamente de acuerdo con las necesidades, tanto en modo calefacción como en modo refrigeración.



BOMBA DE CALOR

Climatización en bomba de calor. Gracias a esta función, es posible calentar y reemplazar la calefacción tradicional en las temporadas intermedias o potenciarla.



PURE SYSTEM 2

Un sistema de filtración múltiple que combina el filtro electrostático (anula las pequeñas partículas tales como humo, polvo, polen, pelo de animales y ayuda a prevenir las reacciones alérgicas) con el filtro de carbón activo (elimina los malos olores e inactiva cualquier gas nocivo para la salud).

Nota de instalación

Gracias al mantenimiento del mismo interjeje de los agujeros de entrada y de salida del aire, Unico Twin Master puede reemplazar fácilmente los modelos Unico instalados anteriormente.



* En el funcionamiento contemporáneo las unidades internas están forzadas a la velocidad mínima.

** Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088

			UNICO TWIN MASTER
Codigo produit			01273
Capacidad refrigeración nominal (1)	Pnom.	kW	2,6
Capacidad nominal de calefacción (1)	Pnom.	kW	2,5
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	PEER	kW	0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)		A	4,3
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	PCOP	kW	0,8
Absorción nominal para la calefacción (1)		A	3,5
Índice de eficiencia nominal (1)	EERd		2,7
Coefficiente de eficiencia nominal (1)	COPd		3,1
Clase de eficiencia energética en refrigeración (1)			A
Clase de eficiencia energética en calefacción (1)			A
Consumo de energía en el "termostato off"	PTO	W	14,0
Consumo de energía en el "modo de espera" (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función refrigeración	QDD	kWh/h	0,9
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función calefacción	QDD	kWh/h	0,8
Tensión de alimentación	V-F-Hz		230-1-50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V		198 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)		W	1200
Consumo máximo en refrigeración (1)		A	5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción (1)		W	1080
Consumo máximo en calefacción (1)		A	4,8
Capacidad de deshumidificación	l/h		1,1
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		490 / 430 / 360
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		450 / 400 / 330
Caudal de aire exterior en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		500 / 370 / 340
Caudal de aire exterior en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		500 / 370 / 340
Velocidad de ventilación interior			3
Velocidad de ventilación exterior			3
Diámetro orificios pared	mm		202*
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm		902 x 516 x 229
Peso (sin embalaje)	Kg		40,5
Nivel interior de potencia acústica (EN 12102)	LWA	dB(A)	57
Nivel interior de presión sonora (Mín-Máx) (2)		dB(A)	33-42
Grado de protección de las carcasas			IP 20
Gas refrigerante**	Tipo		R410A
Potencial de calefacción global	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carga gas refrigerante		kg	0,85
Cable de conexión (Número de polos por sección mm²)			3 x 1,5

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas Ambiente interior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 35°C - WB 24°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 18°C
	Temperaturas máximas de funcionamiento en calefacción	DB 27°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en calefacción	-
Temperaturas Ambiente exterior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 43°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB -10°C
	Temperaturas máximas de funcionamiento en calefacción	DB 24°C - WB 18°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en calefacción	DB -15°C

El rendimiento y el funcionamiento óptimo están garantizados con las unidades funcionando alternativamente. En el funcionamiento combinado, las velocidades de ventilación del aire ambiente son forzadas a la mínima velocidad. El rendimiento se mide con una longitud de tubería de 5 m.

(1) Condiciones de prueba: los datos se refieren a la norma EN14511 - MODO DE CALEFACCION: Temperatura: Ambiente exterior DB 7°C / WB 6°C; Ambiente interior DB 20°C / WB 15°C
MODO DE REFRIGERACION: Temperatura Ambiente exterior DB 35°C / WB 24°C; Ambiente interior DB 27°C / WB 19°C

(2) Declaración datos pruebas en cámara semianecoica a 2m de distancia, presión mínima sólo ventilación.
* Gracias al mantenimiento del mismo interje de los agujeros de entrada y salida del aire y la preparación para ser instalado incluso con agujeros de 162 mm de diámetro, los modelos de la gama Unico Smart, Unico Inverter y Unico Air pueden reemplazar fácilmente los modelos Unico Star y Unico Sky instalados anteriormente.

** Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088

			UNICO TWIN WALL
Código producto			01274
Capacidad refrigeración nominal (1)	kW		2,5
Capacidad nominal de calefacción (1)	kW		2,2
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	kW		0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)	A		4,2
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	kW		0,7
Absorción nominal para la calefacción (1)	A		3,2
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)	W		1200
Consumo máximo en refrigeración (1)	A		5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción (1)	W		1080
Consumo máximo en calefacción (1)	A		4,8
Capacidad de deshumidificación	l/h		1,0
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		450 / 400 / 340
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		450 / 400 / 340
Velocidad de ventilación interior			3
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm		760 x 253 x 190
Peso (sin embalaje)	Kg		8
Nivel de potencia acústica (sólo interior) (EN 12102)	dB(A)		53
Nivel de presión sonora (Mín-Máx) (2)	dB(A)		25-38
Grado de protección de las carcasas			IP X1
Cable de conexión (N° polos x sección mm²)			3 x 1
Ø tubo línea de conexión líquido	inch - mm		1/4 - 6,35
Ø tubo línea de conexión gas	inch - mm		3/8 - 9,52
Longitud de los tubos (máx.)	m		10
Desnivel máximo	m		5

Sencillez de instalación



UNIDAD MASTER

Gracias a la práctica plantilla incluida en el embalaje, se instala completamente desde el interior y en pocos minutos, la unidad MASTER con los dos agujeros de 202 mm de diámetro en la primera habitación por climatizar.



Se conecta la unidad MASTER a la unidad WALL, gracias a los grifos frigoríficos ubicados en la parte derecha de la unidad. Longitud máxima líneas frigoríficas de 10 metros.



UNIDAD WALL

La unidad WALL se instala en la pared, en la segunda habitación por climatizar.