

SHERPA AQUADUE®

Bomba de calor split condensada por aire, **polivalente**.



TECNOLOGÍA PATENTADA

La combinación de una bomba de calor inverter aire-agua y una bomba de calor agua-agua permite la calefacción/refrigeración y la producción de ACS de alta temperatura, independientemente de las condiciones climáticas exteriores.

COP > 4

ACS a 75°C

Clase energética: 35° **A+** 55° **A+**

CARACTERÍSTICAS

Producción de ACS (Agua Caliente Sanitaria) de alta temperatura, hasta los 75°C.

Gestión del ACS: un grupo en bomba de calor agua-agua integrado en la unidad interior proporciona agua caliente sanitaria a alta temperatura independientemente de las condiciones climáticas exteriores.

Continuidad absoluta disponibilidad de ACS: garantizada por la redundancia del sistema de doble circuito frigorífico.

Ciclo antilegionela evitable utilizando el ciclo frigorífico de alta temperatura.

Resistencias eléctricas doble etapa de serie: activación resistencia individual o doble para apoyar la bomba de calor a través de una simple configuración del control electrónico. Cada etapa se activa según la necesidad real de potencia térmica, al fin de optimizar el consumo eléctrico.

Set Point configurables: dos setpoint de refrigeración, tres setpoint de calefacción (uno de los cuales para ACS): los setpoint se pueden seleccionar incluso con contacto remoto.

Programador semanal ACS, festivos y diario con modalidad noche.

Curvas climáticas con sonda de temperatura del aire exterior: dos curvas disponibles, una para la refrigeración y una para la calefacción. Las curvas climáticas permiten variar la temperatura del agua de alimentación de la instalación en función de las condiciones climáticas exteriores, adecuando la necesidad térmica del edificio, al fin de obtener un ahorro de energía.

Gases refrigerantes: R410a* para el circuito reversible dedicado a la climatización y R134a** para el circuito de alta temperatura dedicado a la producción de ACS.



ACS Y COMFORT AL MISMO TIEMPO

Los dos ciclos de refrigeración interconectados permiten separar la calefacción/refrigeración de la producción de ACS permitiendo el funcionamiento en paralelo y evitando interrupciones en la producción del confort doméstico.

ACS 75°

AGUA CALIENTE SANITARIA A 75°C

El almacenamiento de ACS a alta temperatura, permite reducir el volumen de la caldera hasta un 30%, y evitar los ciclos antilegionela que consumen mucha energía porque normalmente se llevan a cabo a través del empleo de resistencias eléctricas.



INTERFAZ USUARIO PANTALLA TÁCTIL

El control de Sherpa AQUADUE® extremadamente flexible y configurable, permite:

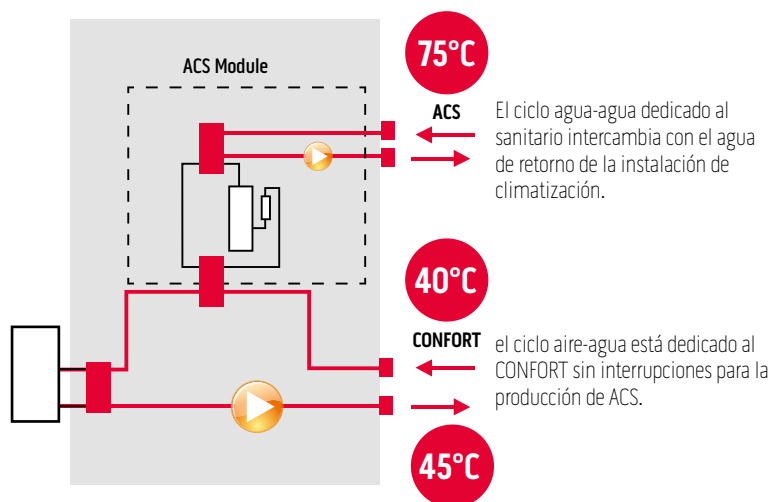
- personalizar los umbrales de intervención de los dos ciclos en el momento de la instalación
- personalizar las necesidades de confort y ACS
- optimizar las prestaciones energéticas gestionando el funcionamiento del doble circuito frigorífico.



* Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088 - ** Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 1430

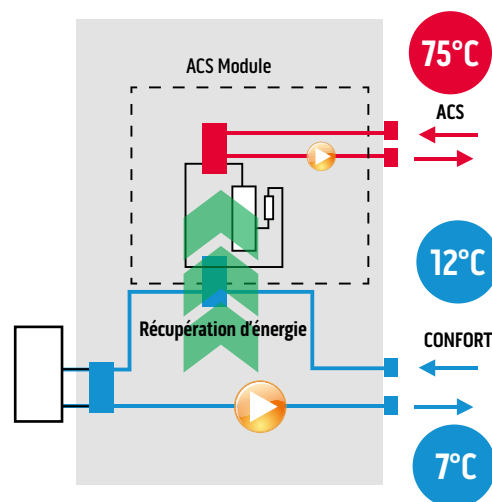
MODO CALEFACCIÓN + ACS de alta temperatura

Producción de ACS garantizada independientemente de la temperatura exterior para un funcionamiento ideal todo el año, no garantizado por las bombas de calor tradicionales



MODO REFRIGERACIÓN + ACS de alta temperatura con recuperación de energía

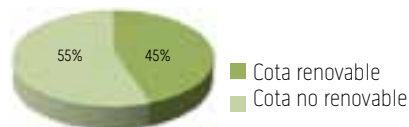
La energía normalmente disipada en el exterior se recupera y se utiliza para producir ACS hasta 75°C.



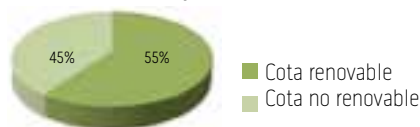
COBERTURA DE LA COTA RENOVABLE PARA LA PRODUCCIÓN DE ACS SIN DISPOSITIVOS ADICIONALES - DIRECTIVA RES

La tecnología AQUADUE® gracias a la eficiente gestión del calor, asegura en edificios de alta clase energética, las cotas de cobertura derivadas de energía renovable (DL 28/2011) sin la instalación de otros dispositivos.

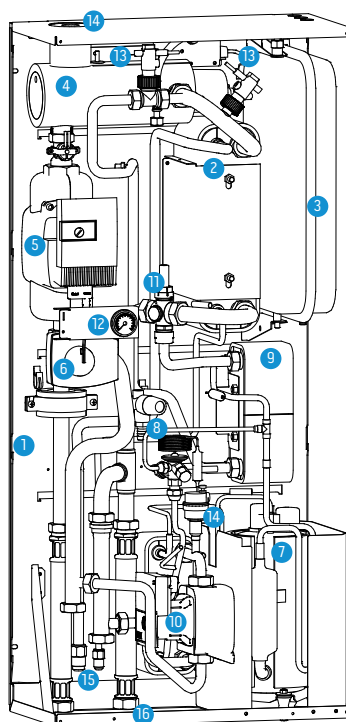
Bomba de calor tradicional



Bomba de calor Sherpa AQUADUE®



- 1 Estructura de apoyo
- 2 Intercambiador de calor del circuito primario instalación
- 3 Vaso de expansión circuito instalación
- 4 Colector resistencias eléctricas
- 5 Bomba de circulación electrónica circuito primario
- 6 Válvula de 3 vías
- 7 Compresor circuito secundario (ACS)
- 8 Válvula de expansión circuito ACS
- 9 Intercambiador de calor circuito ACS
- 10 Bomba de circulación electrónica circuito ACS
- 11 Regulador de flujo
- 12 Manómetro
- 13 Interruptor de flujo
- 14 Purgador automático de seguridad
- 15 Conexiones frigoríficas
- 16 Conexiones hidráulicas (instalación y acumulador externo)



EQUIPAMIENTO DE SERIE:

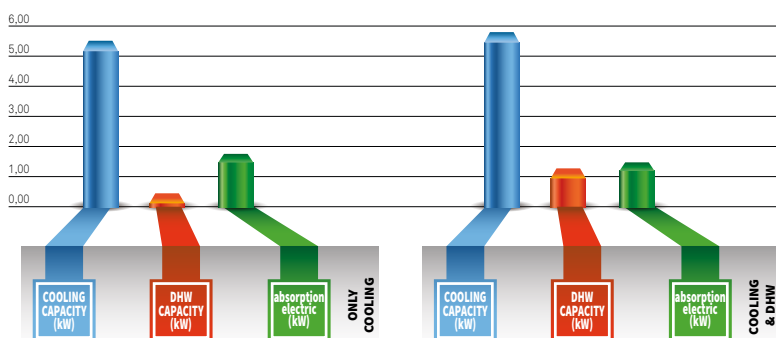
- Kit sonda aire exterior
- Kit sensor hervidor ACS

		AQUADUE 7	AQUADUE 11	AQUADUE 13	AQUADUE 13T	AQUADUE 16	AQUADUE 16T
Unidad interior	Código	599510A		599506A			
Unidad exterior S1		OS CESHH24EI	OS CESHH36EI	OS CESHH48EI	OS CESTH48EI	OS CESHH60EI	OS CESTH60EI
Tipo de evaporador		Brazed plates	Brazed plates	Brazed plates	Brazed plates	Brazed plates	Brazed plates
Capacidad de calefacción (a)		6,50	10,50	12,50	12,50	14	16
COP (a)		4,12	4,14	4,12	4,12	4,11	4,11
Capacidad de calefacción (b)		4,30	7,20	8	8	8,50	9,20
COP (b)	W/W	2,60	2,65	2,70	2,70	2,40	2,50
Capacidad de calefacción (c)		6,50	9,90	12,50	12,50	13,30	14
COP (c)		3,40	3,14	3,21	3,21	3,10	3,10
Capacidad de calefacción (d)		3,80	6,20	7,20	7,20	8,50	9
COP (d)		2,30	2	2,10	2,10	2,10	2,10
Capacidad de refrigeración (e)		7,90	11,80	12,30	12,50	13,50	15
EER (e)		4,50	4,40	4	4,10	3,80	4
Capacidad de refrigeración (f)		5,60	8,10	10,40	10,40	11,30	12,80
EER (f)		3,10	3,08	3	3	2,70	2,80
Clase de eficacia energética en calefacción agua 35°/55°C		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Capacidad de calefacción circuito ACS (g)	kW	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
COP (g)	W/W	3,12	3,12	3,12	3,12	3,12	3,12
Capacidad de calefacción circuito ACS (h)	kW	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
COP (h)	W/W	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58
Presión acústica unidad interior (i)	dB(A)	35	35	35	35	35	35
Potencia acústica unidad interior	dB(A)	41	41	41	41	41	41
Potencia acústica unidad interior en cal. o refr. y ACS	dB(A)	47	47	47	47	47	47
Presión acústica unidad exterior (l)	dB(A)	54/55	56/58	60/60	60/60	60/60	60/62
Potencia acústica unidad exterior	dB(A)	64/65	66/68	70/70	70/70	70/70	70/72
Diámetro conexión refrigerante	"	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
Absorción circulador ACS	W	16-43	16-43	16-43	16-43	16-43	16-43
Absorción circulador instalación	W	40-130	40-130	40-130	40-130	40-130	40-130
Capacidad depósito de expansión	l	8	8	8	8	8	8
Alimentación eléctrica unidad interior	V/ph/ Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Corriente máxima absorbida unidad interior (resistencia activa)	A	18,0	18,0	31,0	31,0	31,0	31,0
Corriente máxima absorbida unidad interior (resistencia apagada)		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Resistencias eléctricas adicionales	kW	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	3 + 3	3 + 3	3 + 3	3 + 3
Conexiones hidráulicas	"	1	1	1	1	1	1
Alimentación eléctrica unidad exterior	V/ph/ Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Corriente máxima absorbida unidad exterior	A	13,50	22	28	8,15	28	11,50
Gas refrigerante (circuito instalación) (m)		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Carga gas refrigerante unidad exterior R410A	Kg	1,95	3,20	4,00	4,00	4,00	4,30
Gas refrigerante (circuito ACS) (n)		R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Carga gas refrigerante unidad interior R134A	Kg	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

(a) Modo calefacción, temperatura agua entrada / salida 30 °C / 35 °C, temperatura aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.h.
 (b) Modo calefacción, temperatura agua entrada / salida 30 °C / 35 °C, temperatura aire exterior -2 °C b.s. / -1 °C b.h.
 (c) Modo calefacción, temperatura agua entrada / salida 40 °C / 45 °C, temperatura aire exterior 7 °C b.s. / 6 °C b.h.
 (d) Modo calefacción, temperatura agua entrada / salida 40 °C / 45 °C, temperatura aire exterior -2 °C b.s. / -1 °C b.h.
 (e) Modo refrigeración, temperatura agua entrada / salida 23 °C / 18 °C, temperatura aire exterior 35 °C
 (f) Modo refrigeración, temperatura agua entrada / salida 12 °C / 7 °C, temperatura aire exterior 35 °C

(g) Temperatura agua salida 55 °C / Temperatura agua circuito calefacción 35 °C
 (h) Temperatura agua salida 55 °C / Temperatura agua circuito calefacción 12 °C
 (i) Valores de presión acústica medidos a 4 m de distancia en campo libre
 (l) Valores de presión acústica medidos a 1 m de distancia en cámara semianecoica
 (m) Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088
 (n) Circuito sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 1430

	7				11				13				13T				16				16T			
	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP	Capacidad frigorífica (kW)	ECS Capacidad (kW)	Potencia absorbida (W)	EER COP
Cooling W7 A35	5,60	0,00	1,81	3,1	8,10	0,00	2,63	3,1	10,40	0,00	3,47	3,0	10,40	0,00	3,47	3,0	11,30	0,00	4,19	2,7	12,80	0,00	4,57	2,8
ACS W65/W12	0,64	1,28	0,56	2,3	0,64	1,28	0,56	2,3	0,64	1,28	0,56	2,3	0,64	1,28	0,56	2,3	0,64	1,28	0,56	2,3	0,64	1,28	0,56	2,3
Cooling W7 A35 and ACS W65/W12	5,60	1,28	1,55	3,6	8,10	1,28	2,35	3,4	10,40	1,28	3,16	3,3	10,40	3,16	3,16	3,3	11,30	1,28	3,65	3,1	12,80	1,28	4,23	3,0



REFRIGERACIÓN + ACS CON RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

Durante el funcionamiento en verano en refrigeración, el ciclo dedicado a la producción de ACS capta calor al agua de retorno del circuito de la instalación.

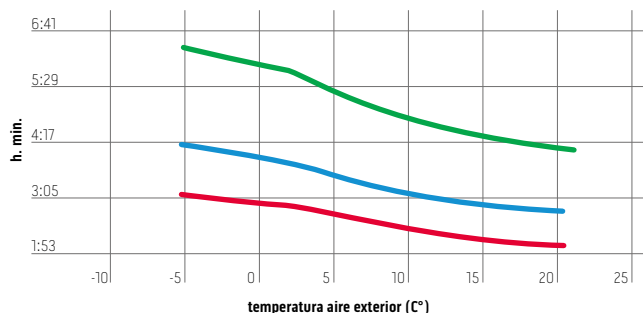
La necesidad frigorífica del edificio está parcialmente satisfecha por el ciclo ACS y el ciclo frigorífico del confort debe suministrar menos potencia reduciendo la velocidad del compresor inverter.

El calor aportado por la instalación es recuperado en el agua caliente para el uso sanitario. La eficiencia del sistema integrado aumenta (relación entre la energía producida y la energía absorbida por la red eléctrica).

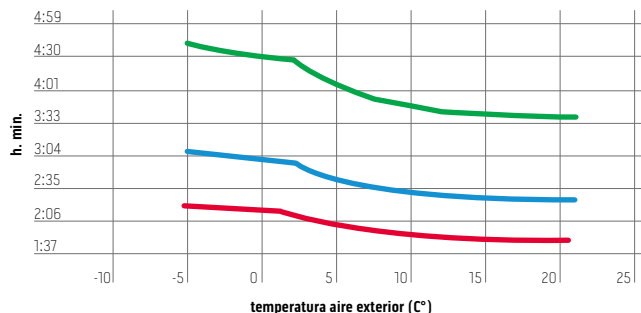
TIEMPO DE CARGA DEL ACUMULADOR con agua 15-65 °C

El doble ciclo patentado Aquadue® permite tiempos de carga del acumulador muy rápidos, hasta el 40% más rápido que un acumulador de bomba de calor de igual capacidad.*

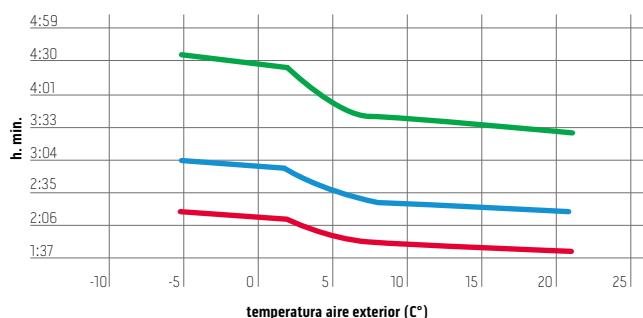
Aquadue® 7 tiempos de carga acumulador



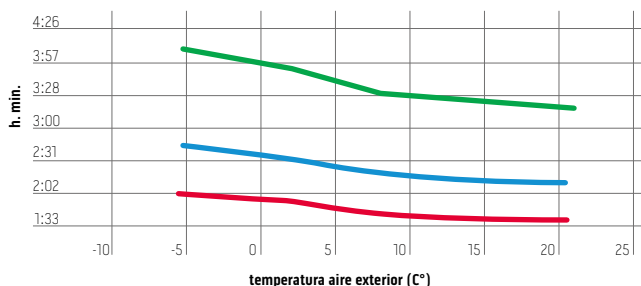
Aquadue® 11 tiempos de carga acumulador



Aquadue® 13/13T tiempos de carga acumulador



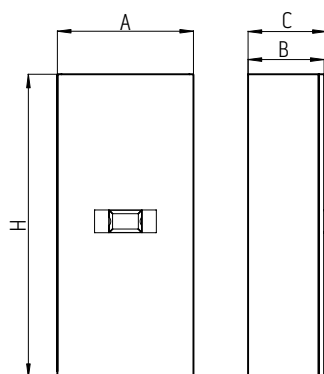
Aquadue® 16 tiempos de carga acumulador



— depósito 300 litros — depósito 200 litros — depósito 150 litros

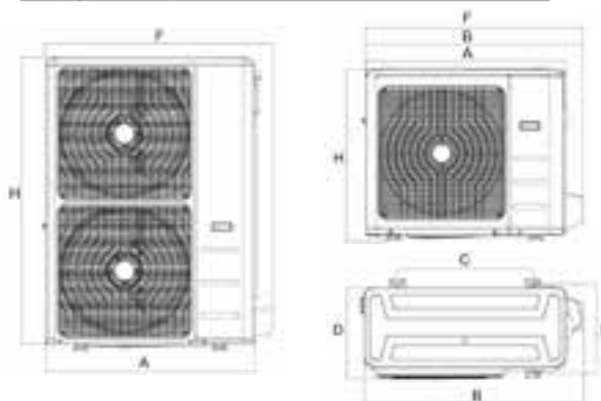
UNIDAD INTERIOR

		AQUADUE 7	AQUADUE 11	AQUADUE 13	AQUADUE 13T	AQUADUE 16	AQUADUE 16T
		SMALL	BIG				
A	mm	500	500	500	500	500	500
B	mm	280	280	280	280	280	280
C	mm	288	288	288	288	288	288
H	mm	1116	1116	1116	1116	1116	1116
Peso	kg	70	70	72	72	72	72



UNIDAD EXTERIOR S1

		7	11	13	13T	16	16T	
		CESH24E1	CESH36E1	CESH48E1	CEST48E1	CESH60E1	CEST60E1	
		Simple ventilador			Doble ventilador			
A	mm	845	946	952	952	952	952	
B	mm	914	1030	1045	1045	1045	1045	
C	mm	540	673	634	634	634	634	
D	mm	363	410	415	415	415	415	
E	mm	350	403	404	404	404	404	
F	mm	915	1036	1032	1032	1032	1032	
H	mm	702	810	1333	1333	1333	1333	
Peso	kg	49	67	95	108	95	113	



Cód. B0665 - KIT CABLE CALENTADOR

Evita la formación de hielo en el fondo de la unidad exterior en caso de funcionamiento prolongado en condiciones especialmente severas.

INTERFAZ DE PANTALLA TÁCTIL

SHERPA AQUADUE - SHERPA AQUADUE TOWER


HOME PAGE






La home page muestra la siguiente información:

- A - Fecha y hora sistema
- B - Modo corriente activo (Stand-by, refrigeración, calefacción, sólo ACS)
- C - Funciones activas (Curva Climática, Turbo ACS, ACS OFF, antilegionela, Night, ECO)
- D - Alarmas/overrides en curso (parpadeante)
- E - Valores de temperatura agua instalación, temporizadores activos instalación, Holiday, Rating
- F - Valores de temperatura agua hervidor ACS, temporizadores activos agua caliente sanitaria, Holiday
- G - Iconos de activación:
 - Mode: modo de funcionamiento
 - Tset: setpoint instalación y sanitario
 - Tshow: lectura sondas de temperatura
 - Timers: programación horaria
 - Menu: funciones máquina



MODO DE FUNCIONAMIENTO

Al tocar el icono Mode , se accede a la página de configuración del modo de funcionamiento. En esta página aparecen los iconos de selección para todos los modos de funcionamiento disponibles.:

- Stand-by , el sistema está desactivado
- Refrigeración , el sistema produce agua fría hasta el alcance del setpoint (setpoint prefijado o dinámico definido por curva climática)
- Calefacción , el sistema produce agua caliente hasta el alcance del setpoint (setpoint prefijado o dinámico definido por curva climática)
- ECO , el sistema produce agua hasta el alcance del setpoint ahorro de energía ECO (si está activa la climática el setpoint ECO no se considera)
- Nocturno , el sistema limita el rendimiento y el ruido de la unidad exterior
- Turbo ACS, el sistema produce agua caliente sanitaria utilizando toda la potencia de la unidad exterior hasta el límite programado.




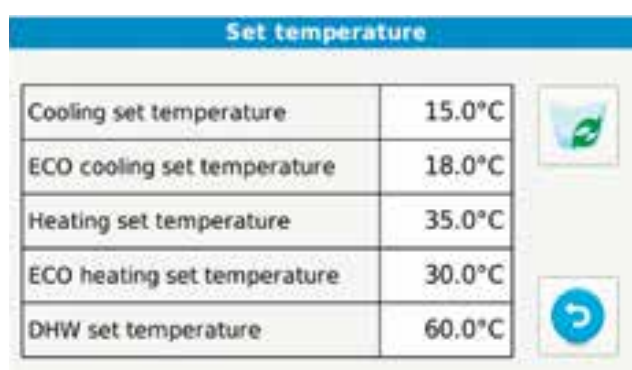
SETPOINT

Al tocar el icono Tset, se accede a la página de configuración de los setpoint.

- Temperatura agua refrigeración
- Temperatura agua refrigeración ECO
- Temperatura agua calefacción
- Temperatura agua calefacción ECO
- Temperatura agua caliente sanitaria (setpoint hervidor exterior).

Los setpoint de refrigeración y calefacción no son considerados por el control en el caso de que se haya habilitado el modo de setpoint con curva climática.



Los valores de setpoint se modifican con un simple toque del valor programado. .



TEMPORIZADORES

Al tocar el icono Timers , se accede a las programaciones disponibles.

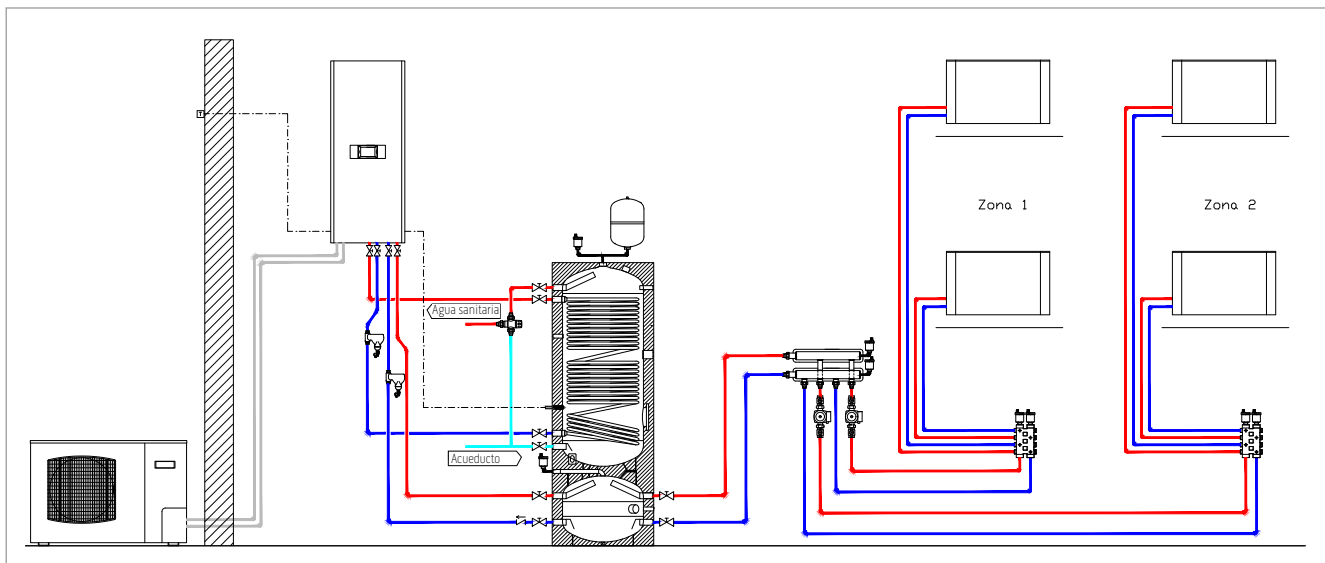
- Temporizador calefacción/refrigeración
- Temporizador ACS
- Temporizador nocturno
- Holidays

Al tocar el icono "Temp Calef/Refr"  o "Temp ACS"  o "Temp nocturno"  comparece la página donde es posible visualizar los segmentos de activación de cada temporizador.

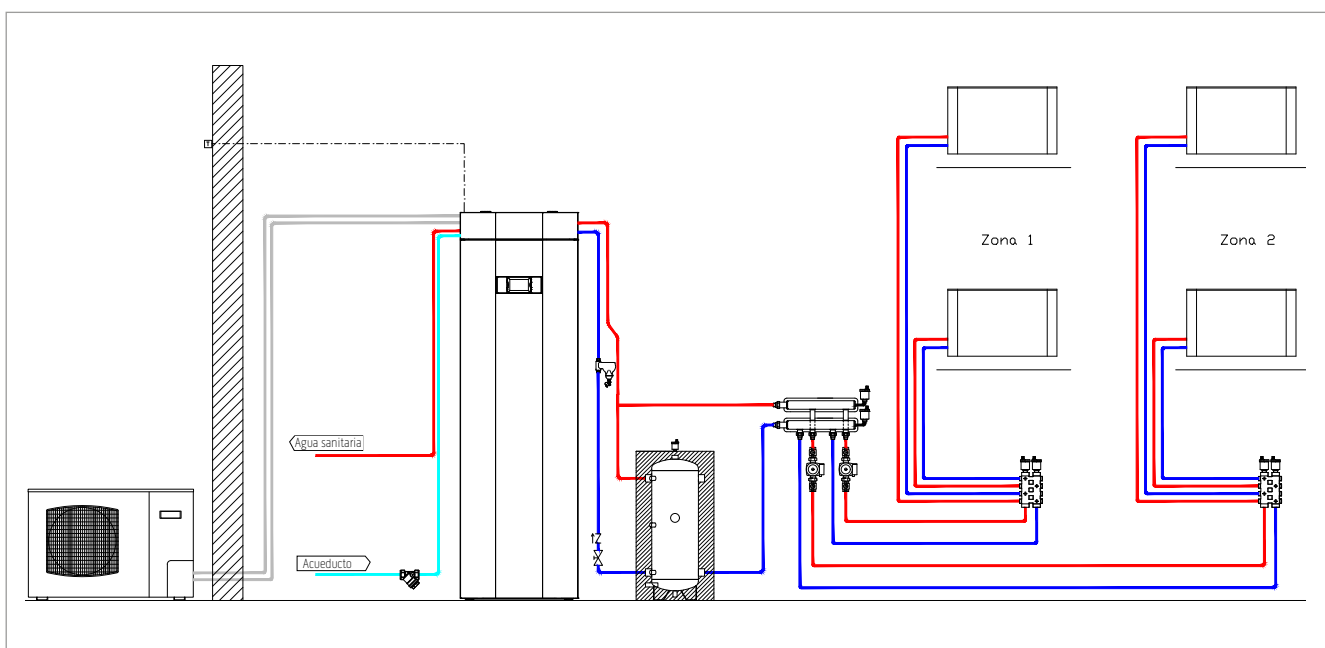


ESQUEMAS DE INSTALACIÓN SHERPA AQUADUE - SHERPA AQUADUE TOWER

Bomba de calor SHERPA AQUADUE (calefacción y acondicionamiento; producción de ACS de alta temperatura); terminales ventilradiadores Bi2 SLR; ejemplo de esquema de dos zonas con colector simple y acumulación inercial integrado para el sistema de climatización.

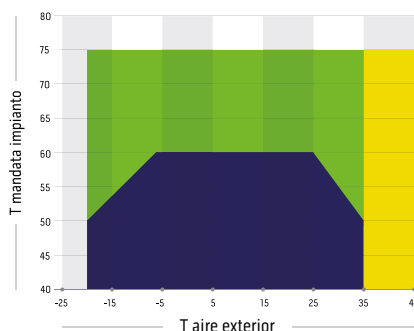


Bomba de calor SHERPA AQUADUE TOWER (calefacción y acondicionamiento; producción de ACS de alta temperatura); terminales ventilradiadores Bi2 SLR; ejemplo de esquema de dos zonas con colector/separador.



PRESTACIONES Y VENTAJAS ENERGÉTICAS

En condiciones climáticas adversas las bombas de calor tradicionales disminuyen el rendimiento térmico produciendo agua a temperatura inferior. Sherpa AQUADUE®, además de extender el área de funcionamiento asegura un rendimiento térmico constante, en la producción de Agua Caliente Sanitaria.



- **Área de funcionamiento óptimo de las pdc tradicionales**
- **Área de funcionamiento extendida - tecnología AQUADUE®**
El doble circuito frigorífico permite alcanzar temperaturas de producción de ACS más elevadas y gracias al circuito agua-agua independientes de la temperatura del aire exterior.
- **Área de recuperación calor - tecnología AQUADUE®**
en el funcionamiento de refrigeración en verano, el ciclo frigorífico dedicado a la producción de ACS sustrae calor al circuito del confort incrementando la eficiencia global del sistema.

Accesorios gama SHERPA

SHERPA / SHERPA AQUADUE / SHERPA MONOBLOC

CANTIDAD LIMITADA

Código OS	Descripción	Capacidad			Altura total mm	Diámetro con aislamiento mm	aislamiento mm	Clase energética	Dispersión		Intercambiadores de serpentín			Peso en vacío Kg	Revestimiento y color
		Acumulador L	Volumen útil L	puffer L					total W	Específica W/°K	Nº	Sup. PdC	Sup secundario		
01194	Acumulador estándar 300 L	300	273	-	1615	600	50	C	85	1,89	1	1,8	-	115	Sky Blu RAL5010
01804	Acumulador HE alta eficiencia 200 L	200	190	-	1215	640	70	B	51	1,13	1 doble Espira	3	-	120	Sky Blu RAL5010
01805	Acumulador HY híbrido 300 L	300	263	-	1615	640	70	B	63	1,40	1 doble Espira	4	-	160	Sky Blu RAL5010
01806	Acumulador HYS solar híbrido 300 L	300	260	-	1615	640	70	B	63	1,40	1 doble Espira	3,7	1,2	140	Sky Blu RAL5010
01807	Acumulador HY híbrido 300 L	300	270	80	1925	690	70	B	73	1,62	1	2,8	-	150	Sky Blu RAL5010
01808	Acumulador HYS solar híbrido 300 L	300	270	80	1925	690	70	B	73	1,62	1+1 solar	3,3	0,9	150	Sky Blu RAL5010
01199	Termoacumulación 50 L	50	-	57	935	400	50	B	34	0,76	-	-	-	25	Sky Blu RAL5010
01200	Termoacumulación 100 L	100	-	123	1095	500	50	B	50	1,11	-	-	-	35	Sky Blu RAL5010

B0618 Resistencia para acumulador 2 kW

B0666 Resistencia para acumulador 3 kW

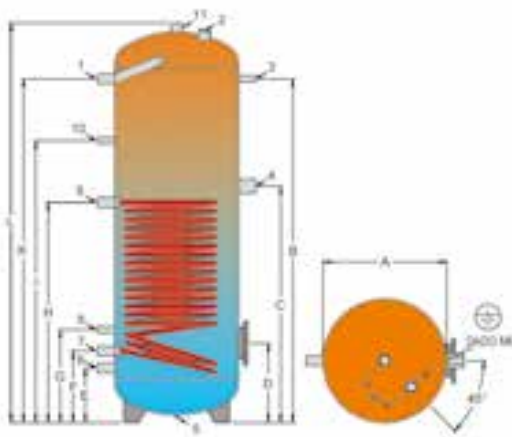
B0617 Kit brida para resistencia

ACUMULADORES ACS STANDARD

ACUMULADOR PARA PRODUCCIÓN AGUA CALIENTE SANITARIA

Acumulador de 1 serpentín de acero al carbono, equipado con protección anódica, tratamiento interno de vitrificación según normas DIN 4753-3 y UNI 10025. Aislamiento: Poliuretano rígido de 50 mm de espesor.

clase energética **C**



Nº	TIPO DE UNIÓN	200 ÷ 300
1.	Impulsión agua caliente	1"
2.	Ánodo	1" 1/4
3.	Termómetro - Sonda	1/2"
4.	Unión genérico	1" 1/2
5.	Unión plataforma (ciega)	1/2"
6.	Entrada agua fría	1"
7.	Retorno serpentín	1"
8.	Termostato	1/2"
9.	Impulsión serpentín	1"
10.	Recirculación	1/2"
11.	Impulsión agua caliente	1" 1/4

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
300	500	1390	955	320	220	290	375	890	1165	-	1390	1615	-	150

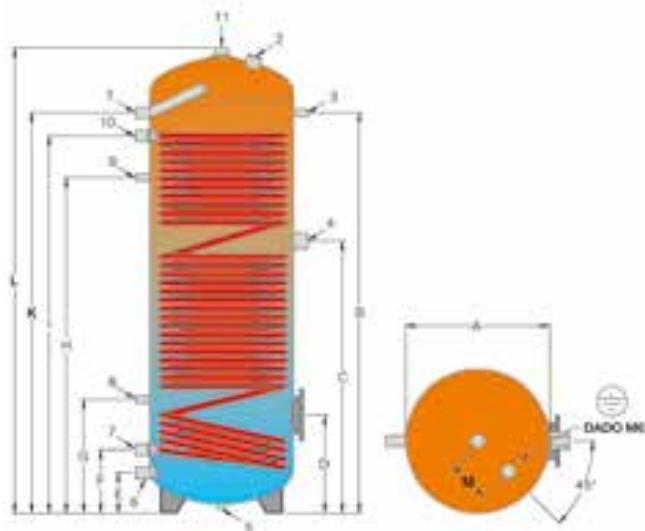
ACUMULADORES ACS DE ALTA EFICIENCIA HE/HES

clase energética **B**

ACUMULADOR PARA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA DESDE BOMBA DE CALOR (HE) Y PANELES SOLARES (HES).

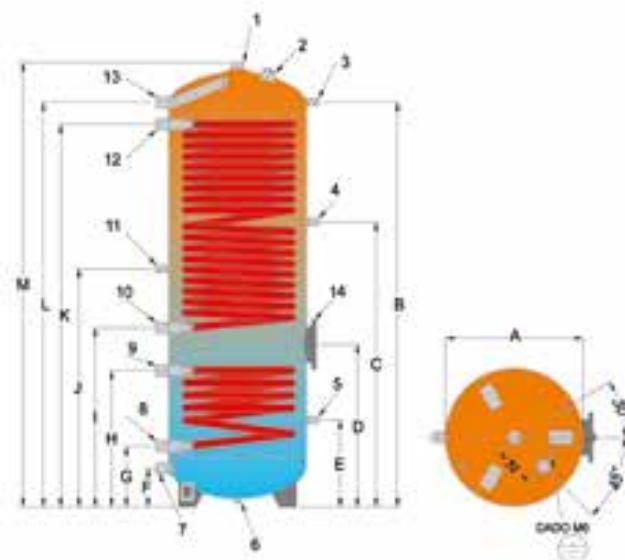
Acumulador de 1 o 2 serpentines con gran superficie de intercambio de acero al carbono, equipado con protección anódica, tratamiento interno de vitrificación según normas DIN 4753-3 y UNI 10025. Aislamiento: Poliuretano rígido de 70 mm de espesor.

HE
Acumulador 1 serpentín
(gran superficie para PdC)



Nº	TIPO DE UNIÓN	200 ÷ 300
1.	Impulsión agua caliente	1"
2.	Ánodo	1" 1/4
3.	Termómetro - Sonda	1/2"
4.	Unión genérico	1" 1/2
5.	Unión plataforma (ciega)	1/2"
6.	Entrada agua fría	1"
7.	Retorno serpentín	1"
8.	Termostato	1/2"
9.	Impulsión serpentín	1/2"
10.	Recirculación	1"
11.	Impulsión agua caliente	1" 1/4

HES
Acumulador 2 serpentines
(gran superficie para PdC+solar)



Nº	TIPO DE UNIÓN	300
1.	Impulsión agua caliente	1" 1/4
2.	Ánodo	1" 1/4
3.	Termómetro - Sonda	1/2"
4.	Termostato	1/2"
5.	Termostato	1/2"
6.	Unión plataforma (ciega)	1/2"
7.	Entrada agua fría	1"
8.	Retorno serpentín inferior	1"
9.	Impulsión serpentín inferior	1"
10.	Retorno serpentín superior	1"
11.	Recirculación	1/2"
12.	Impulsión serpentín superior	1"
13.	Impulsión agua caliente	1"
14.	Brida con unión resistencia eléctrica	1" 1/2

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HE 200	500	995	735	320	140	220	370	835	990	-	1070	1215	150	-
HE 300	500	1390	945	340	140	220	395	1165	1310	-	1390	1615	150	-
HES 300	500	1470	1035	590	315	140	220	495	650	865	1390	1470	1615	150

Accesorios gama SHERPA

SHERPA / SHERPA AQUADUE / SHERPA MONOBLOC

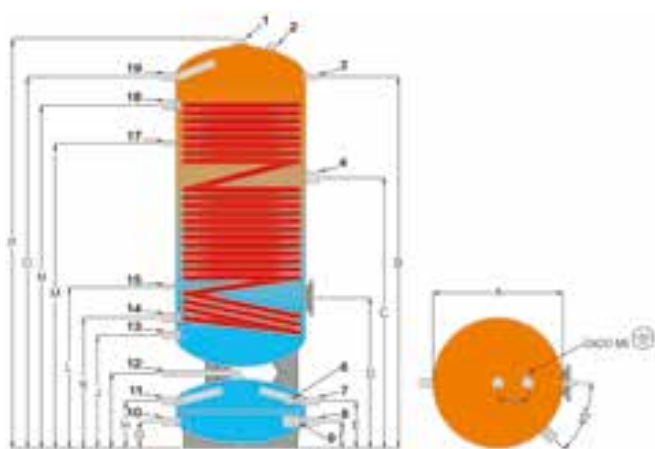
ACUMULADORES ACS HÍBRIDOS HY/HYS

clase energética **B**

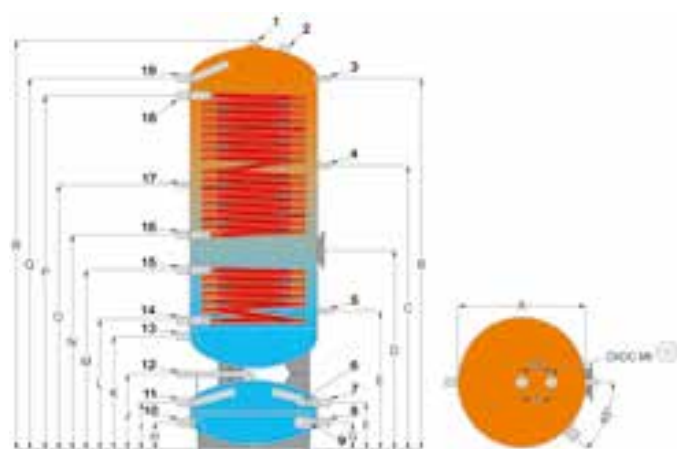
TERMOACUMULACIÓN COMBINADA: ACUMULADOR PARA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA DESDE BOMBA DE CALOR (HY) Y PANELES SOLARES (HYS) Y ACUMULACIÓN INERCIAL PARA EL AGUA DE LA INSTALACIÓN

Acumulador superior de 1 o 2 serpentines con gran superficie de intercambio de acero al carbono, equipado con protección anódica, tratamiento interno de vitrificación según normas DIN 4753-3 y UNI 10025. Según normas DIN 4753-3 y UNI 10025. Acumulación inferior para agua de calefacción o refrigerada, interior no tratado. Aislamiento: Poliuretano rígido de 70 mm de espesor.

HY
Acumulador 1 serpentín
(para PdC + depósito inercial)



HYS
Acumulador 2 serpentines
(para PdC + solar + depósito inercial)



Nº	TIPO DE UNIÓN	300
1.	Impulsión agua caliente sanitaria	1" 1/4
2.	Ánodo	1" 1/4
3.	Termómetro	1/2"
4.	Unión genérico	1" 1/2
6.	Sonda	1/2"
7.	Impulsión generador	1"
8.	Retorno generador	1"
9.	Resistencia eléctrica	1" 1/2
10.	Retorno instalación	1"
11.	Impulsión instalación	1"
12.	Desfogue	1/2"
13.	Entrada agua fría sanitaria	1"
14.	Retorno serpentín inferior	1" 1/4
15.	Retorno serpentín superior	1/2"
17.	Recirculación	1/2"
18.	Impulsión serpentín superior	1" 1/4
19.	Impulsión agua caliente sanitaria	1"

Nº	TIPO DE UNIÓN	300
1.	Impulsión agua caliente sanitaria	1" 1/4
2.	Ánodo	1" 1/4
3.	Termómetro	1/2"
4.	Sonda	1/2"
5.	Sonda	1/2"
6.	Sonda	1/2"
7.	Impulsión generador	1"
8.	Retorno generador	1"
9.	Resistencia eléctrica	1" 1/2
10.	Retorno instalación	1"
11.	Impulsión instalación	1"
12.	Desfogue	1/2"
13.	Entrada agua fría sanitaria	1"
14.	Retorno serpentín inferior	1"
15.	Impulsión serpentín inferior	1"
16.	Retorno serpentín superior	1"
17.	Recirculación	1"
18.	Impulsión serpentín superior	1"
19.	Impulsión agua caliente sanitaria	1"

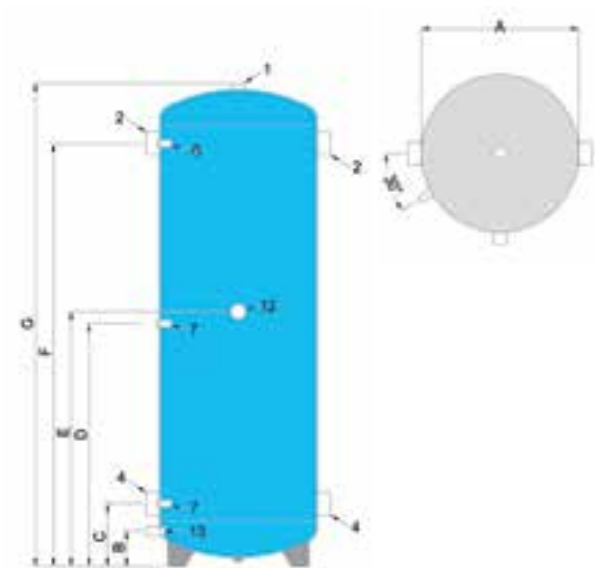
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
HY 300	550	1755	1300	875	340	160	160	340	505	675	765	940	1425	1675	1755	1925	150	-	-
HYS 300	550	1755	1420	1035	810	340	160	160	340	505	675	755	945	1125	1280	1675	1755	1925	150

TERMOACUMULACIONES

clase energética **B**

TERMOACUMULACIÓN INERCIAL

Acumulación para agua refrigerada, interior no tratado. Utilizable incluso para agua de calefacción.
Aislamiento: Poliuretano 50 mm.



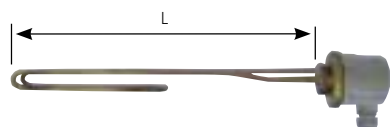
Nº	TIPO DE UNIÓN	50-100
1.	Desfogue	1"
2.	Unión hidráulico	1" 1/4
4.	Unión hidráulico	1" 1/4
6.	Sonda	1/2"
7.	Sonda	1/2"
12.	Resistencia eléctrica	1" 1/2
13.	Descarga	1/2"

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
50	300	100	180	485	530	785	935
100	400	100	185	560	605	935	1095

OPTIONAL

RESISTENCIAS ELÉCTRICAS

Resistencia eléctrica de inmersión de cobre, IP 65, con termostato regulable interno y limitador de temperatura.



Cod.	W	V	KG	L MM	ATT.
B0618	2000	230	1,5	390	1"1/2
B0666	3000	230	1,5	390	1"1/2

BRIDA para RESISTENCIA

Accesorio obligatorio para el posicionamiento correcto de las resistencias eléctricas si se utilizan para los ciclos antilegionela.