




## CARACTERÍSTICAS

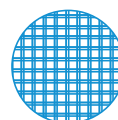
Potencia máxima absorbida: 50 w  
Caudal de aire (Máx): 400 m<sup>3</sup>/h  
Velocidad máxima del aire: 1,1 m/sg  
Nivel máximo potencia sonora:  60 dB (A)  
Capacidad depósito agua: 5 Lts  
Función oscilación  
Depósito extraíble  
Telecomando



**DISEÑO VERTICAL**  
Más bello y práctico.



**DEPOSITO CON APERTURA**  
Depósito accesible para fácil llenado de agua.



**FILTRO**  
Filtro antipolvo de malla.




**MANDO A DISTANCIA**  
Mando a distancia extraíble para una mayor comodidad.



**SILENT SYSTEM**



		PELER 5
Código		99454
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	220-240 / 1 / 50
Potencia máxima absorbida	W	50
Potencia absorbida en modo espera	W	0,5
Velocidad de ventilación	n	3
Caudal de aire (máximo)	m³/h	400
Velocidad de aire (máximo)	m/s	1,1
Nivel presión sonora (1)	dB (A)	37 - 45
Nivel potencia sonora máxima (1)	dB (A)	 60
Grado de protección embalaje		-
Clase de aislamiento		II
Cable alimentación	n / mm²	2 x 0,75
Capacidad depósito agua	l	5,0
Paquete evaporativo		tela
Panel de control		touch
Distancia máxima telecomando (distancia/ángulo)	m / °	6
Marcado conformidad		CE
Ente certificador		Intertek - GS
Dimensiones producto (larg x alt x prof)	mm	260x959x260
Dimensiones embalaje (larg x alt x prof)	mm	310x1020x315
Peso (sin embalaje)	kg	6,0
Peso (con embalaje)	kg	7,0
Piezas por caja	n	-
Dimensiones caja (larg x alt x prof)	mm	-
Timer		1, 2, 4 or 8 horas
Depósito de agua extraíble		✓
Función oscilación		✓
Mando a distancia		✓
Ionizador		-
Soporte a pared		-
Compartimento cable alimentación		-

(1) condiciones de prueba: El nivel de presión sonora ha sido realizado en cámara semi-anechoica a 2 metros de distancia del frontal del equipo con el micrófono a 1 metro de altura. Durante la prueba, todas las funciones del equipo son habilitadas incluso la oscilación (si dispone).