




CARACTERÍSTICAS

Potencia máxima absorbida: 50 w
Caudal de aire (Máx): 100 m³/h
Velocidad máxima del aire: 1,13 m/sg
Nivel máximo potencia sonora:  61 dB (A)
Capacidad depósito: 1,1 Lts
Función oscilación



COMPACTO

El más compacto, optimiza el espacio.



DEPOSITO CON APERTURA

Depósito accesible para fácil llenado de agua.



FILTRO

Filtro antipolvo de malla.



SILENT SYSTEM



		PELER 1
Código		99467
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	220-240 / 1 / 50
Potencia máxima absorbida	W	50
Potencia absorbida en modo espera	W	0,2
Velocidad de ventilación	n	3
Caudal de aire (máximo)	m³/h	100
Velocidad de aire (máximo)	m/s	1,13
Nivel presión sonora (1)	dB (A)	44 - 43
Nivel potencia sonora máxima (1)	dB (A)	61
Grado de protección embalaje		-
Clase de aislamiento		II
Cable alimentación	n / mm²	2 x 0,75
Capacidad depósito agua	l	1,1
Paquete evaporativo		tela
Panel de control		LED
Distancia máxima telecomando (distancia/ángulo)	m / °	-
Marcado conformidad		CE
Ente certificador		Intertek - GS
Dimensiones producto (larg x alt x prof)	mm	190x500x190
Dimensiones embalaje (larg x alt x prof)	mm	210x550x210
Peso (sin embalaje)	kg	2,7
Peso (con embalaje)	kg	3,5
Piezas por caja	n	6
Dimensiones caja (larg x alt x prof)	mm	652x570x438
Timer		1, 2 o 4 horas
Depósito de agua extraíble		-
Función oscilación		✓
Telecomando		-
Ionizador		-
SopORTE a pared		-
Compartimento cable alimentación		-

(1) CONDICIONES DE PRUEBA: El nivel de presión sonora ha sido realizado en cámara semi-anechoica a 2 metros de distancia del frontal del equipo con el micrófono a 1 metro de altura. Durante la prueba, todas las funciones del equipo son habilitadas incluso la oscilación (si dispone).